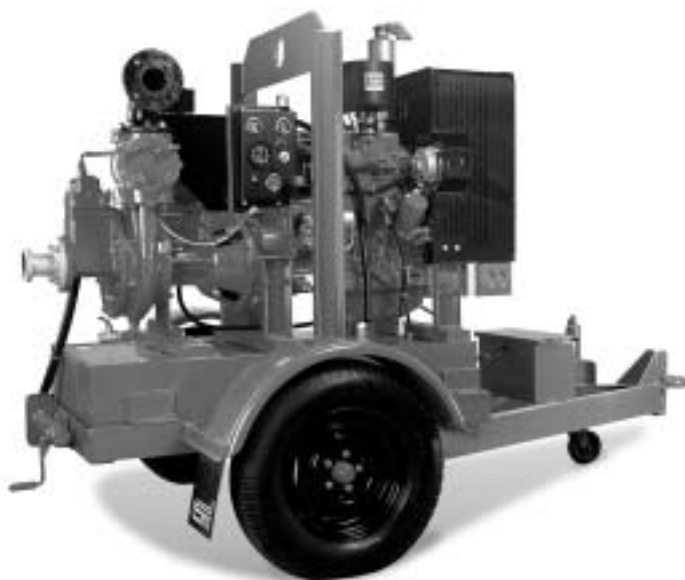


# Pompes HL80M Dri-Prime®

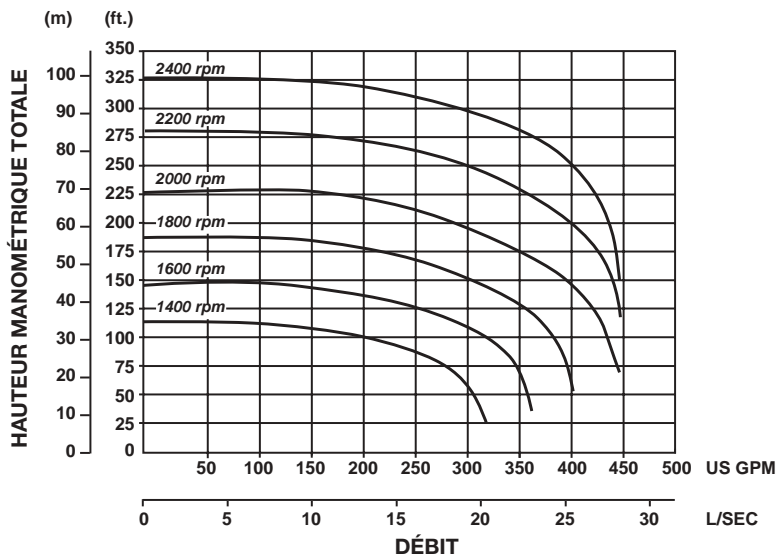


La pompe centrifuge HL80M Dri-Prime de 100 mm x 75 mm (4 po x 3 po) est unique dans le secteur des pompes portables. C'est comme si vous aviez deux pompes en une. Sa capacité de refoulement à haute pression à 10,3 bars (150 psi) fait du modèle HL80M la pompe idéale pour pomper en circuit fermé, tester les conduites de distribution et effectuer un assèchement par pointes filtrantes. La pompe HL80M peut également être utilisée comme pompe à résidus standard *traitant les solides* dans fossé de drainage, sans remplacement de pièces. En alliages durcis pour durer longtemps en prévision d'un service sévère, les pompes HL80M Dri-Prime sont parfaites pour les mines, les carrières et les applications industrielles, d'autant plus qu'elles combinent un amorçage automatique, le traitement des solides et des capacités haute pression.

## Fonctions et caractéristiques

- Pompe centrifuge auto-amorçante à commande directe de 100 mm x 75 mm (4 po x 3 po) avec compresseur d'amorçage du vide monté sur un moteur diesel. Également disponible avec commande électrique ou comme corps de pompe à arbre nu.
- Construction 100 % fonte avec tête de pompe en acier au chrome coulé. Également disponible en alliage d'acier trempé et d'acier inoxydable.
- Large éventail d'applications — traite les boues et les liquides contenant des solides pouvant mesurer jusqu'à 25 mm (1 po) de diamètre.
- Le dispositif d'amorçage à éjecteur d'air Godwin qui fonctionne en continu n'exige aucune forme de réglage ou contrôle périodique.
- Garniture mécanique dans bain d'huile pour un fonctionnement à sec, avec interfaces en carbure de silicium résistant à l'abrasion.
- Clapet de non-retour à bille pour le traitement des solides avec siège en caoutchouc flexible remplaçable et fonction de desserrage rapide.
- Modèle compact monté sur patin ou sur remorque routière à deux roues, avec réservoir intégré permettant un fonctionnement pendant toute une nuit.
- Maintenance simple — se limite normalement au contrôle du niveau d'huile moteur et de l'huile du bain.
- Moteur standard John Deere 4045D ou Caterpillar 3054NA. Également disponible avec une variété d'autres moteurs, y compris des moteurs Hatz et Deutz.
- Divers modèles silencieux sont disponibles.

## Courbe de performance de la pompe HL80M



## Tableau de performance

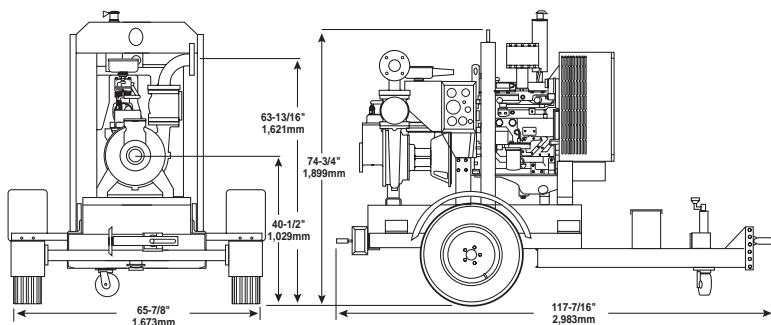
**Moteur diesel :** John Deere 4045D, 53 kW (71 hp) à 2 400 tr/min  
Caterpillar 3054NA, 57 kW (77 hp) à 2 400 tr/min  
**Diamètre de tête de pompe :** 325 mm (12-4/5 po)

Aspiration totale	Hauteur totale de refoulement — m					
	30,5	46	61	68,5	76	91,5
<b>Hauteur d'élévation — m</b>	<b>Débit — m<sup>3</sup>/h</b>					
3	105	103	102	102	95	73
4,5	105	103	102	93	88	72
6	105	100	95	90	85	72
7,5	105	95	90	87	81	68

Les données de performance sont présentées dans le tableau et les courbes sont basées sur des tests réalisés avec de l'eau, au niveau de la mer et à 20 °C (68 °F). Des tuyaux de plus grand diamètre pourront être requis pour l'obtention de débits maximums.

## Dimensions

HL80M — En photo avec le moteur John Deere 4045D et la remorque routière GP60  
Poids : 1 267 kg (2 800 lbs)



## Caractéristiques techniques

**Régime maximal d'exploitation :**  
2 400 tr/min

**Température maximale d'exploitation :**  
+100 °C (212 °F)

**Pression maximale d'exploitation :**  
10,7 bars (155 psi)

**Pression maximale d'aspiration :**  
2,8 bars (40 psi)

**Pression maximale de cuvelage :**  
16 bars (232 psi)

**Capacité du réservoir à carburant :**  
227 litres (60 gallons)

**Consommation de carburant :**  
John Deere 4045D : 14,46 l/h (3,82 gal/h) max.  
Caterpillar 3054NA : 17,18 l/h (4,54 gal/h)

**Raccords de tuyauterie :**  
ASA 150# de 100 mm (4 po) (aspiration)  
ASA 150# de 75 mm (3 po) (refoulement)

**Traitement des solides :**  
25 mm (1 po) de diamètre

## Matériaux

**Corps de pompe, capot d'aspiration, réservoir de séparation et plaques d'usure :**

Fonte à grain serré

**Tête de pompe :**

Acier au chrome coulé durci à Brinell 341 HB minimum

**Arbre :**

Acier au nickel-chrome (1-1/2 %)

**Corps du clapet de non-retour et boîtier de l'éjecteur :**

Fonte à grain serré

**Bille du clapet de non-retour :**

Caoutchouc à forte teneur en nitrile

**Faces de la garniture mécanique :**

Carbure de silicium massif

**godwin  
pumps**

One Floodgate Road, Bridgeport, NJ 08014, États-Unis  
(856) 467-3636 • Télécopieur : (856) 467-4841

Quenington, Cirencester, Glos., GL7 5BX, UK  
+44 (0)1285 750271 • Télécopieur : +44 (0)1285 750352

E-mail : sales@godwinpumps.com  
www.godwinpumps.com

### FILIALES :

Connecticut • Pennsylvania • New York • Ohio  
Illinois • Maryland • Virginia • West Virginia  
Georgia • South Carolina • North Carolina  
Florida • Texas • Montana • California • Washington

Dri-Prime® et la couleur orange pour les pompes sont des marques déposées de Godwin Pumps of America, Inc. Les caractéristiques techniques et les illustrations sont sujettes à révision sans préavis.

© Copyright 2002-2005 Godwin Pumps of America, Inc.