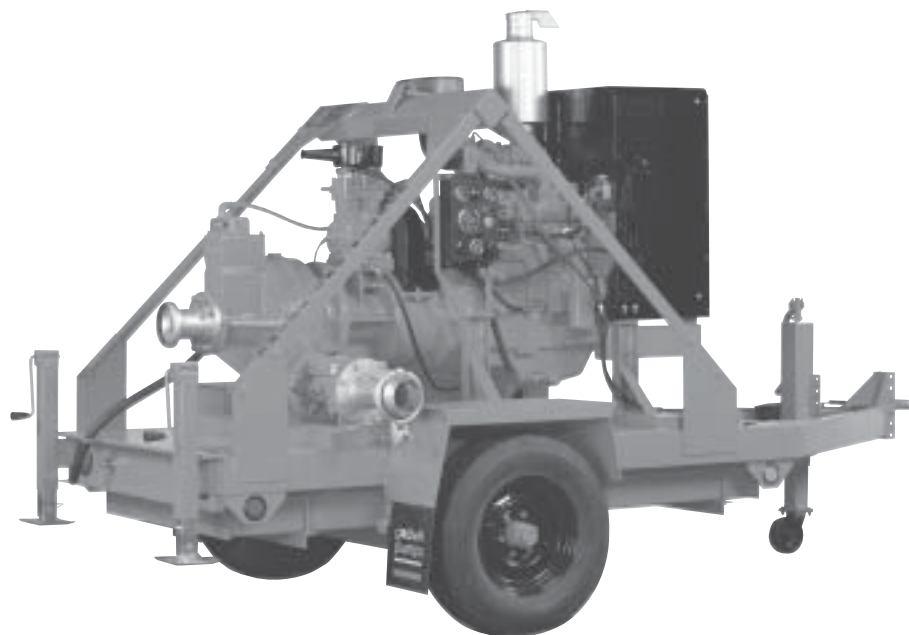


HL100M Dri-Prime® Pumpen

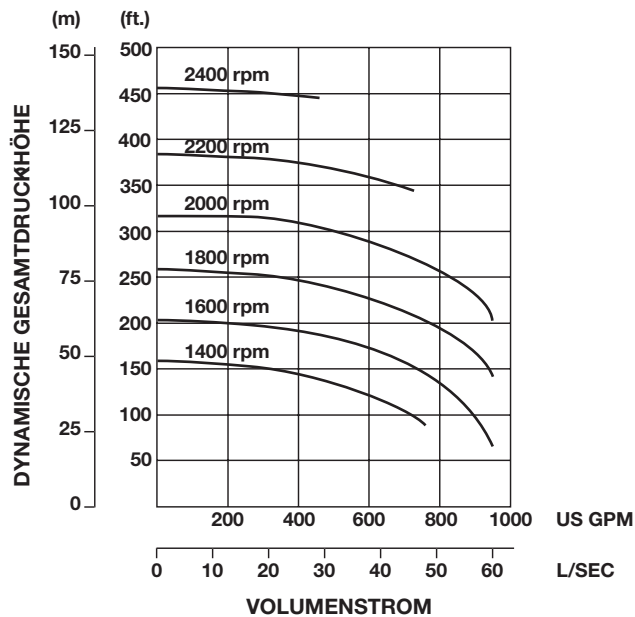


Das Modell Godwin Dri-Prime HL100M, 100 mm x 100 mm, ist eine kompakte Hochdruck-Kreiselpumpe mit vollautomatischer Entlüftung für kurzfristige Pumpaufgaben mit Ablassdruck oder Anwendungen mit hoher Ablasssaughöhe. Das Modell HL100M kann maximale Fördermengen von bis zu 63,1 l/sek und Förderhöhen von bis zu 138,7 m oder 13,4 bar erzeugen und wird in kurzfristigen Brandbekämpfungseinsätzen, Steinbrüchen und für Entwässerungsaufgaben im Bergbau sowie als vorübergehender Ersatz für permanent installierte Pumpen eingesetzt. Wie alle Dri-Prime-Pumpen von Godwin kann das Modell HL100M die Pumpe automatisch im trockenen Zustand und bis zu einer Saughöhe von 8,5 m entlüften.

Funktionsmerkmale

- Vollautomatische Entlüftung von trocken bis 8,5 m Saughöhe. Max. Förderhöhe bis zu 138,7 m, max. Fördermenge bis zu 50,5 l/s.
- Pumpenende-Ausführungen aus Gusseisen, rostfreiem Stahl und anderen gehärteten Werkstoffen.
- Besonders flexible Anwendungen – für Schlämme mit Feststoffteilchen mit einem Durchmesser von bis zu 35 mm.
- Ununterbrochen laufende „Godwin“-Venturi-Entlüftungsvorrichtung mit Direktantriebskompressor, die keine regelmäßige Einstellung oder Steuerung erfordert.
- Trocken laufende Gleitringdichtung mit Ölbad mit äußerst abriebbeständigen Dichtflächen aus Siliziumkarbid.
- Rückschlagventil für Betrieb mit Feststoffen; mit erneuerbarem Kautschuksitz.
- Kompakte Einheit auf einem robusten Palettensockel oder einachsigen Anhänger; beide Ausführungen mit einem Kraftstofftank für Übernachtbetrieb und einem Heberahmen.
- Einfache Wartung – gewöhnlich beschränkt auf Ölstandsprüfung des Motors und des Gleitringdichtraums.
- Standardmotor: John Deere 4045T. Auch erhältlich mit verschiedenen anderen Motoren, wie Caterpillar und Deutz. Einheiten mit Elektroantrieb sind ebenso erhältlich.
- Seitenauslass mit niedrigem Profil für einfachen Rohranschluss.
- Verschiedene Modelle mit Schalldämpfer sind ebenso erhältlich.

HL100M Leistungskurve



HL100M Leistungstabelle

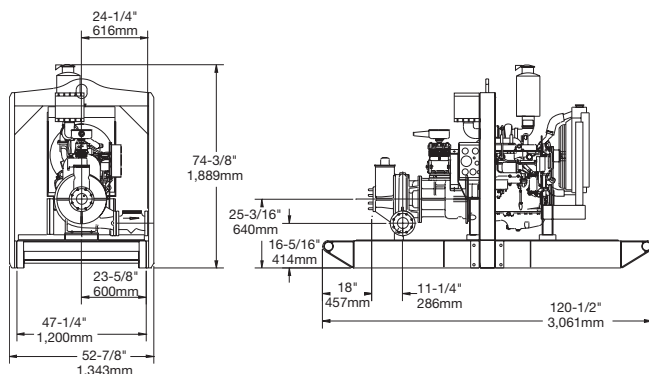
Mit Dieselmotor – John Deere 4045T, 76 kW bei 2400 U/min
 Laufraddurchmesser – 370 mm

Gesamtsaug- höhe – m.	Gesamtförderhöhe – m.				
	46	67	76	91,5	107
	Förderleistung – m ³ /hr.				
3	227	226	220	186	145
4,5	225	223	219	184	140
6	205	198	187	167	125
7,5	175	172	168	157	110

Die in der Tabelle und in den Kurven angeführten Leistungsdaten stützen sich auf Tests mit Wasser, bei Seehöhe und 20° C. Bei Höchstdurchflussmengen sind eventuell Rohre mit größeren Durchmessern erforderlich.

Abmessungen

HL100M – John Deere 4045T Motor, Palettensockel
 Gewicht: 2.068 kg



Technische Daten

Nenn Drehzahl:
2400 U/min
Max. Betriebstemperatur:
100° C
Max. Arbeitsdruck:
13,6 bar
Max. Saugdruck:
6,9 bar
Max. Gehäusedruck:
20,4 bar
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks:
378,5 l
Kraftstoffverbrauch:
19,7 l/Std.
Rohranschlüsse:
100 mm ASA 150#
Feststoffe:
35 mm Durchmesser

Werkstoffe

Pumpengehäuse, Abscheidetank und Rückschlagventilgehäuse:
Feinkorn Gusseisen
Laufrad:
Gegossener Chromstahl
Welle:
1,5% Ni-Cr-Stahl
Verschleißplatten:
Feinkorn Gusseisen (wahlweise 26% Chromeisen erhältlich)
Rückschlagventilklappe:
High-Nitril-Kautschuk
Dichtflächen der Gleitringdichtung:
Massives Siliziumkarbid

godwin
pumps

One Floodgate Road, Bridgeport, NJ 08014, USA
 (856) 467-3636 • Fax: (856) 467-4841
 Quenington, Cirencester, Glos., GL7 5BX, GB
 +44 (0)1285 750271 • Fax: +44 (0)1285 750352

E-Mail: sales@godwinpumps.com
 www.godwinpumps.com

ZWEIGSTELLEN:

Norwich, CT • Buffalo, NY • Chicago, IL
 Washington, DC • Richmond, VA • Virginia Beach, VA
 Charleston, WV • Raleigh, NC • Charlotte, NC
 N. Charleston, SC • Atlanta, GA • Houston, TX
 San Antonio, TX • Helena, MT • Los Angeles, CA

Dri-Prime® und die orangene Farbe von Pumpen sind eingetragene Marken von Godwin Pumps of America, Inc. Technische Daten und Abmessungen unterliegen Änderungen ohne Bekanntmachung.
 © Copyright 2003 Godwin Pumps of America, Inc.
 Alle Rechte vorbehalten.