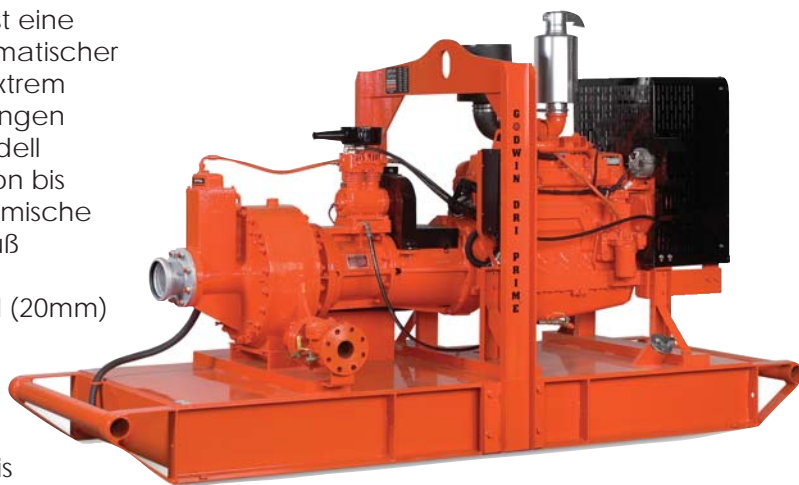


HL110M Dri-Prime® Pumpe

Das Modell Godwin Dri-Prime HL110M, 4 x 3 Zoll (100mm x 80mm), ist eine robuste Pumpe mit vollautomatischer Entlüftung für Pumpaufgaben mit extrem hohem Ablassdruck oder Anwendungen mit hoher Ablasssaughöhe. Das Modell HL110M bietet Durchflussmengen von bis zu 500 GPM (115m³/Std.), eine dynamische Gesamtdruckhöhe von bis zu 615 Fuß (185m) und kann Flüssigkeiten mit Feststoffteilchen von bis zu 0,787 Zoll (20mm) Durchmesser pumpen. Wie alle Pumpen von Godwin umfasst das Modell HL110M das Dri-Prime Entlüftungssystem zur vollautomatischen Entlüftung von bis zu 28 Fuß (8,5m) statischer Saughöhe.



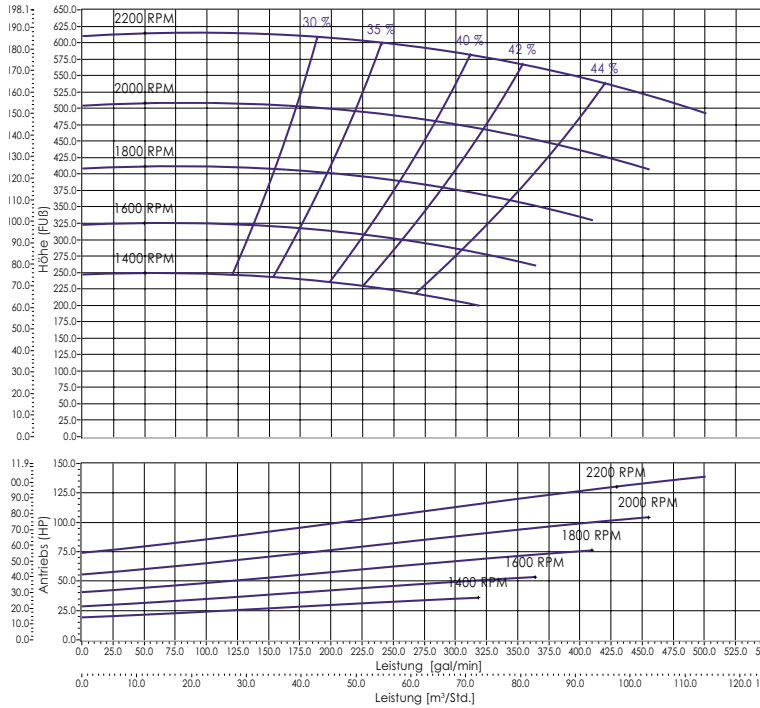
Funktionsmerkmale

- Vollautomatische Entlüftung von trocken bis 28 Fuß (8,5m) Saughöhe.
- Für Flüssigkeiten mit Feststoffteilchen mit einem Durchmesser von bis zu 0,787 Zoll (20mm).
- Ununterbrochen laufende Venturi-Entlüftungsvorrichtung, angetrieben durch einen Luftkompressor, der keine regelmäßige Einstellung oder Bedieneingriffe erfordert.
- Trocken laufende doppelte Hochdruck-Gleitringdichtung mit unabhängiger Ölbadkühlung, innerer Dichtfläche aus Siliziumkarbid sowie äußerer Dichtfläche aus Kohlenstoffstahl.
- Montiert auf einem Palettensockel mit 175 gal (662 l) Kraftstofftank und Hubbügel.
- Standardmotor: John Deere 6068T. Andere Motoren und Elektromotor auf Anfrage erhältlich.

Technische Daten

Saugseite	100 mm/125#
Druckseite	80 mm/250#
Max. Förderleistung	115 m ³ /Std.
Max. Förderhöhe	185 m
Max. Feststoffgröße	20 mm
Laufradausführung	Vollst. offen
Anz. Schaufeln	3
Max. Laufraddurchmesser	465 mm
Max. Betriebstemperatur	80° C
Max. Arbeitsdruck	19 bar
Max. Saugdruck	6 bar
Max. Testdruck	28,5 bar
Max. Betriebsdrehzahl	2200 U/min
Normale Betriebsdrehzahl:	2000 U/min
Min. Betriebsdrehzahl	1400 U/min

Pumpenkennzahlen



Werkstoffe

Pumpengehäuse/ Abscheidetank	Gussstahl
Lauftrad	Gegossener Stahl, gehärtet auf 200 HB Brinell-Härte
Verschleißplatten	Hochlegierter Chromstahlguss, gehärtet auf 625 HB Brinell-Härte
Gleitringdichtung	Massives Siliziumkarbid

Leistungstabelle

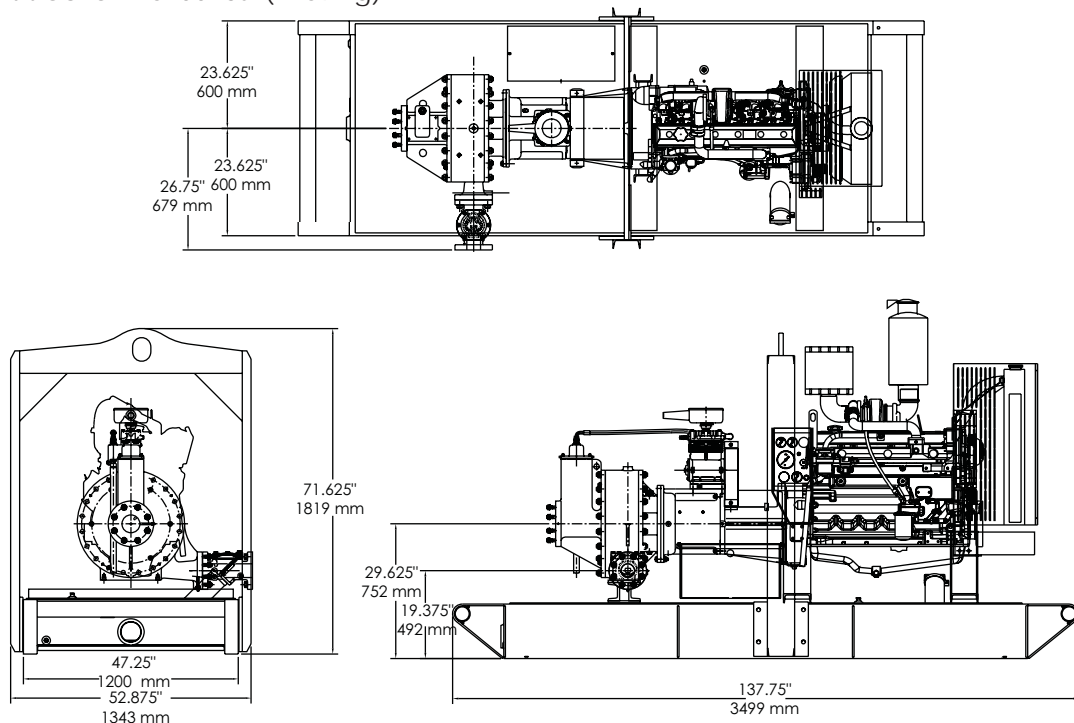
Dieselgenerator – John Deere 6068T,
144 PS bei 2200 U/min
Laufreddurchmesser: 18 Zoll (465mm)
Gesamtförderhöhe - m

Gesamtsaughöhe - m	152,4	160	170,7	175,2
Gesamtförderhöhe - m				
3,0	1,8	1,6	1,3	1,1
4,6	1,7	1,5	1,2	1
6,1	1,6	1,4	1,1	0,9

Die in der Tabelle und in den Kurven angeführten Leistungsdaten stützen sich auf Tests mit Wasser, bei Seehöhe und 68° F (20° C). Bei Höchstdurchflussmengen sind eventuell Rohre mit größeren Durchmessern erforderlich.

Zeichnungen

Palettenmontage Motor John Deere 6068T
Gewicht trocken - 6100 lbs. (2769 kg)



Hauptsitz:
Godwin Pumps of America, Inc.
One Floodgate Road
Bridgeport, NJ 08014, USA
(856) 467-3636 • Fax : (856) 467-4841
E-mail: sales@godwinpumps.com
www.godwinpumps.com

