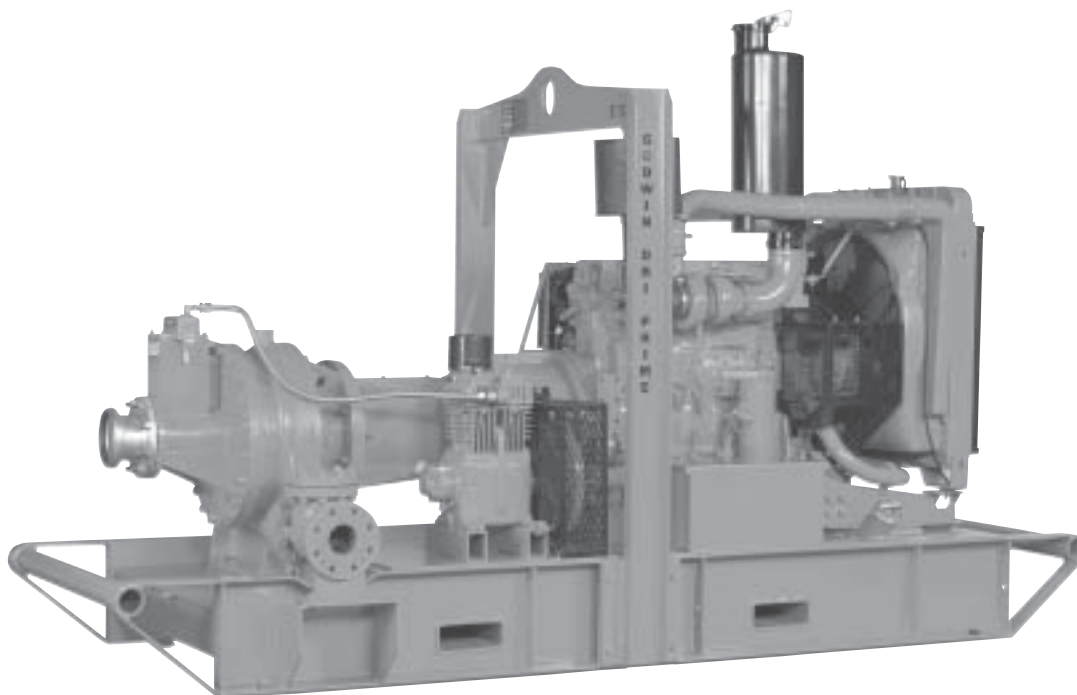


# HL130M Dri-Prime® Pumpen

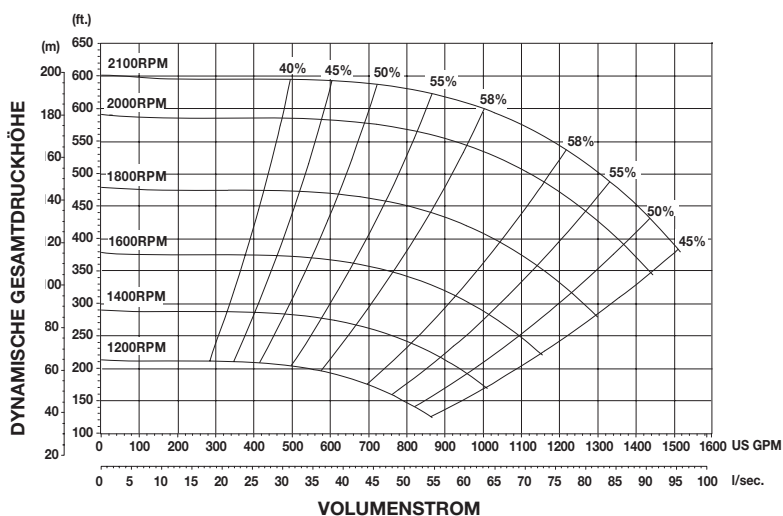


Das Modell Godwin Dri-Prime HL130M, 150 mm x 100 mm, ist eine robuste Pumpe mit vollautomatischer Entlüftung für Pumpaufgaben mit hohem Ablassdruck oder Anwendungen mit hoher Ablasssaughöhe. Das Modell HL130M bietet Durchflussmengen von bis zu 82 l/s, eine dynamische Gesamtdruckhöhe von bis zu 198 m und kann Flüssigkeiten mit Feststoffteilchen von bis zu 35 mm Durchmesser pumpen. Wie alle Pumpen von Godwin umfasst das Modell HL130M das Dri-Prime Entlüftungssystem zur vollautomatischen Entlüftung von bis zu 8,5 m statischer Saughöhe.

## Funktionsmerkmale

- Vollautomatische Entlüftung von trocken bis 8,5 m Saughöhe. Max. Förderhöhe bis zu 198 m. Max. Fördermenge bis zu 82 l/s.
- Für Flüssigkeiten mit Feststoffteilchen mit einem Durchmesser von bis zu 35 mm.
- Ununterbrochen laufende Venturi-Entlüftungsvorrichtung, angetrieben durch einen Luftkompressor, der keine regelmäßige Einstellung oder Bedieneringriffe erfordert.
- Hochdruck-Doppelgleitringdichtung mit abriebbeständigen Dichtflächen aus Siliziumkarbid. Ölbad für Trockenlauf.
- Montiert auf einem Palettensockel mit 757 l Kraftstofftank und Hubbügel.
- Standardmotor – Caterpillar C-9 Dieselmotor. Es sind auch andere Motoren lieferbar. Elektroantrieb ist ebenso erhältlich.

## HL130M Leistungskurve



## HL130M Leistungstabelle

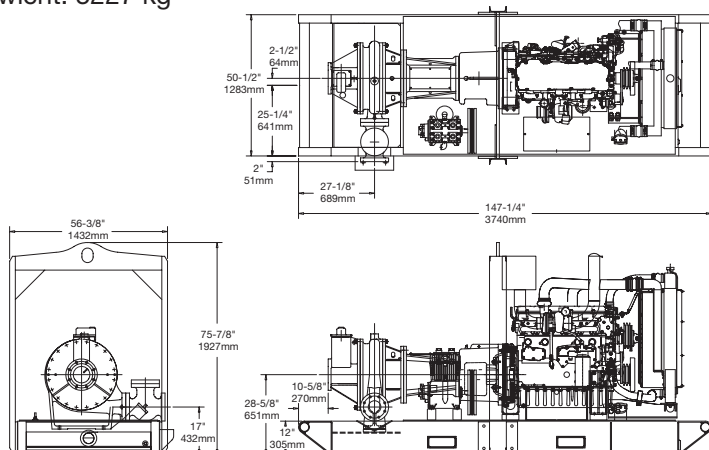
Mit Dieselmotor – Caterpillar C-9, 205 kW bei 2200 U/min  
Lauferrad Durchmesser: 514 mm

Gesamtsaug- höhe – m.	Gesamtförderhöhe – m.				
	110	120	140	160	170
	Förderleistung – m <sup>3</sup> /hr.				
3	320	302	272	226	179
4,5	315	299	269	220	172
6	313	296	265	213	152
7,5	311	294	262	206	139

Die in der Tabelle und in den Kurven angeführten Leistungsdaten stützen sich auf Tests mit Wasser, bei Seehöhe und 20° C. Bei Höchstdurchflussmengen sind eventuell Rohre mit größeren Durchmessern erforderlich.

## Abmessungen

HL130M – Caterpillar C-9, Untergestell  
Gewicht: 5227 kg



## Technische Daten

**Nenn Drehzahl:**  
2100 U/min  
**Max. Betriebstemperatur:**  
90° C  
**Max. Arbeitsdruck:**  
19,6 bar  
**Max. Saugdruck:**  
6,2 bar  
**Max. Gehäusedruck:**  
29,3 bar  
**Fassungsvermögen des Kraftstofftanks:**  
757 l  
**Kraftstoffverbrauch:**  
51,1 l/Std.  
**Rohranschlüsse:**  
Saugseite: 150 mm ASA 150  
Druckseite: 100 mm ASA 300  
**Feststoffe:**  
35 mm Durchmesser

## Werkstoffe

**Pumpengehäuse und Lagergehäuse:**  
Feinkorn Gusseisen  
**Lauferrad:**  
Gegossener Chromstahl  
**Verschleißplatten:**  
Gegossenes Chromeisen  
**Gleitringdichtung:**  
Massive Siliziumkarbid-Dichtfläche,  
Ölbadschmierung

godwin  
pumps

One Floodgate Road, Bridgeport, NJ 08014, USA  
(856) 467-3636 • Fax: (856) 467-4841  
Quenington, Cirencester, Glos., GL7 5BX, GB  
+44 (0)1285 750271 • Fax: +44 (0)1285 750352  
E-Mail: sales@godwinpumps.com  
www.godwinpumps.com

### ZWEIGSTELLEN:

Norwich, CT • Buffalo, NY • Chicago, IL  
Washington, DC • Richmond, VA • Virginia Beach, VA  
Charleston, WV • Raleigh, NC • Charlotte, NC  
N. Charleston, SC • Atlanta, GA • Houston, TX  
San Antonio, TX • Helena, MT • Los Angeles, CA

Dri-Prime® und die orangene Farbe von Pumpen sind eingetragene Marken von Godwin Pumps of America, Inc. Technische Daten und Abmessungen unterliegen Änderungen ohne Bekanntmachung.  
© Copyright 2002-2003 Godwin Pumps of America, Inc.