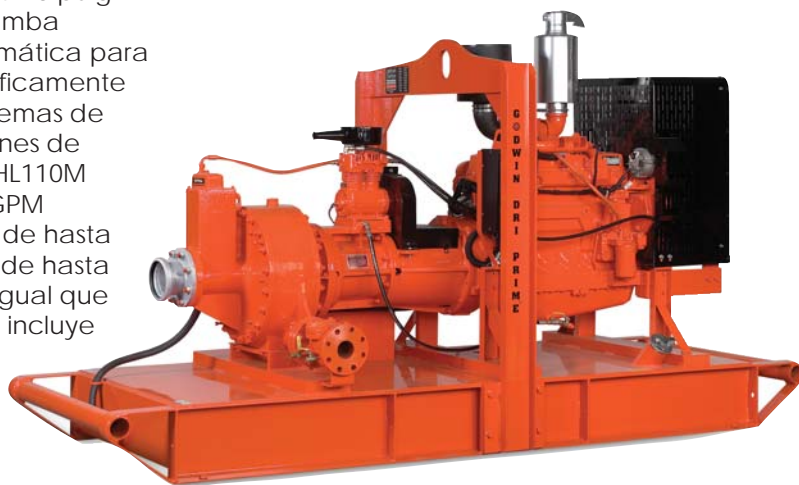


# HL110M Dri-Prime® Pump

La bomba Godwin Dri-Prime® de 4 x 3 pulg. (100 x 80 mm) HL110M es una bomba autocebadora totalmente automática para servicio pesado que se ofrece específicamente para bombear bajo condiciones extremas de alta presión de descarga o aplicaciones de alto levantamiento de descarga. La HL110M ofrece índices de flujo de hasta 500 GPM (115m<sup>3</sup>/hr.), cargas dinámicas totales de hasta 615 pies (185 m), y manejo de sólidos de hasta 0.787 pulg. (20 mm) de diámetro. Al igual que todas las bombas Godwin, la HL110M incluye el sistema cebador de expulsión de aire Dri-Prime para cebar en forma totalmente automática hasta 28 pies (8.5 m) de levantamiento de succión estática.



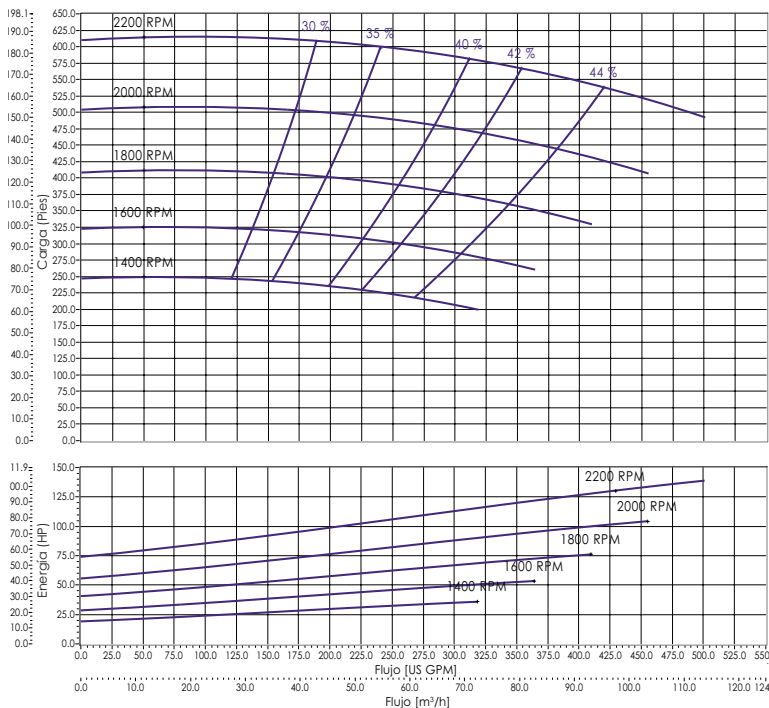
## Características

- Cebado totalmente automático desde seco hasta 28 pies (8.5 m) de levantamiento de succión.
- Maneja líquidos con sólidos de hasta 0.787 pulgadas (20 mm) de diámetro.
- Sistema de cebado expulsor de aire Venturi operado continuamente, que funciona mediante un compresor de aire y no necesita ajustes periódicos ni intervención de operarios.
- Sello mecánico externo inoxidable/ carbono e interno de carburo de silicio sólido de funcionamiento en seco, alta presión, doble con enfriamiento mediante baño de aceite autónomo.
- Montaje en un patín de acero estructural con tanque de combustible integrado de 175 gal. (662 litros) y asa para levantar.
- Motor estándar - 6068T John Deere. Se ofrecen a pedido otros motores y también motor eléctrico.

## Especificaciones

Succión	4" (100mm/125#)
Descarga	3" (80mm/250#)
Capacidad máx.	500 GPM (115m <sup>3</sup> /hr)
Carga máx.	615' (185m)
Manejo máx. de sólidos	0.78" (20mm)
Tipo de propulsor	Totalmente abierto
Núm. de aspas	3
Diám. máx. del propulsor	20" (465mm)
Temp. máx. de op.	176°F (80° C)
Presión máx. de trabajo	276 psi (19 BARS)
Presión máx. de succión	87 psi (6 BARS)
Presión máx. de prueba	413.25 psi (28.5 BARS)
Veloc. máx. de op.	2200 RPM
Veloc. normal de op.	2000 RPM
Veloc. mín. de op.	1400 RPM

# Curvas de bombeo



# Materiales

Revestimiento de la bomba/Tanque de separación	Acero fundido
Propulsor	Acero fundido, endurecido según Brinnell 200 HB
Placas de desgaste	Hierro fundido con alto nivel de cromo endurecido según Brinnell 625 HB
Sello mecánico	Carburo de silicio sólido

# Tabla de rendimiento

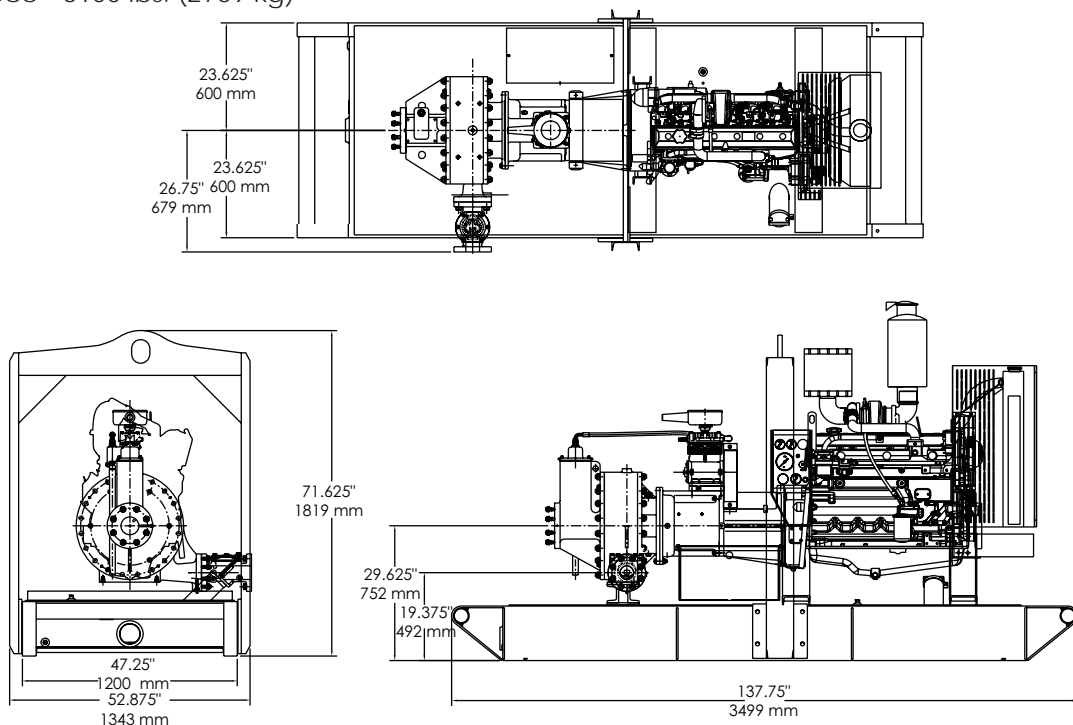
Unidad Diesel - John Deere 6068T, 144 HP a 2200 RPM  
 Diámetro del propulsor: 18" (465mm)  
 Carga de entrega total - m

Carga total de succión - m	152.4	160	170.7	175.2
	Output - m³/min			
3,0	1,8	1,6	1,3	1,1
4,6	1,7	1,5	1,2	1,0
6,1	1,6	1,4	1,1	0,9

Los datos de rendimiento indicados en la tabla y las curvas se basan en pruebas de agua a nivel del mar y a 68°F (20° C). Los flujos máximos pueden necesitar tuberías de diámetro mayor.

# Esquemas

Motor montado sobre patines John Deere 6068T  
 Peso seco - 6100 lbs. (2769 kg)



Oficina central:  
 Godwin Pumps of America, Inc.  
 One Floodgate Road  
 Bridgeport, NJ 08014 EE.UU.  
 (856) 467-3636 • Fax: (856) 467-4841  
 Correo electrónico: sales@godwinpumps.com  
 www.godwinpumps.com

