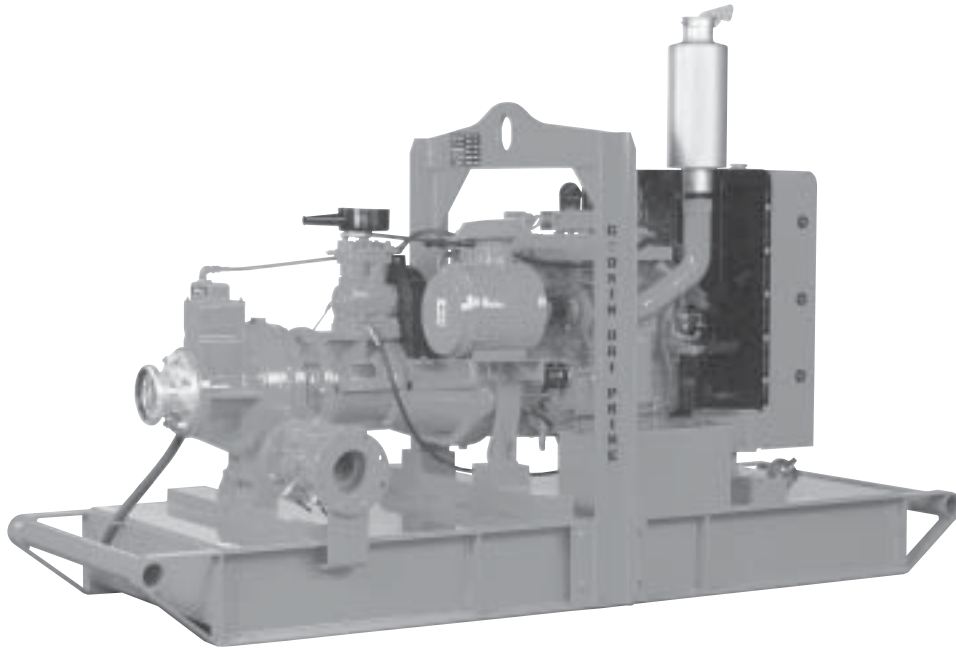


Bombas HL150M Dri-Prime®

HL150M



La bomba centrífuga HL150M automática Godwin Dri-Prime de 150 x 150mm (6 x 6 pulg.) es una bomba sumamente potente pero compacta de alta presión con capacidades de flujo hasta 91.5 l/seg. (1450 galones por minuto) y cargas de salida hasta 152.4 m (500 pies). Además, la HL150M cuenta con el diseño exclusivo de Godwin de sello mecánico con baño de aceite de alta presión que permite el funcionamiento totalmente en seco por períodos indefinidos y además cebado y recebado automáticos. Siendo capaz de funcionar en las condiciones más adversas, la HL150M puede pasar sólidos de hasta 35 mm (1-3/8 pulg.) de diámetro, haciéndola una bomba de basura de alta presión así como una bomba de desagüe de calidad superior. La potente HL150M ya ha demostrado ser la bomba preferida por minas, canteras, sistemas de bombeo provisorio en caso de incendio y muchas otras aplicaciones de alta presión.

Características

- Bomba centrífuga con cebado automático de acoplamiento cerrado de 150 x 150mm (6 x 6 pulg.) montada en un motor diesel. Disponible también con transmisión eléctrica o simplemente la bomba sin acoplar.
- Construcción totalmente de hierro fundido con impulsor de acero cromo fundido.
- Amplia flexibilidad de aplicación — sirve para líquidos con sólidos de hasta 35 mm (1-3/8 pulg.) de diámetro.
- Dispositivo patentado de “Godwin” tipo venturi “Godwin” de operación continua con compresor de aire de transmisión por correas que no necesita ningún tipo de ajuste ni control periódico.
- Sello mecánico de funcionamiento en seco, con baño de aceite de alta presión e interfaces de carburo de silicio sólido resistente a la abrasión.
- Válvula de no retorno con manejo de sólidos de tipo basculante con asiento de goma flexible renovable.
- Unidad compacta montada sobre una base de patines o remolque para autopista de dos ruedas, ambos incorporando tanque de combustible de funcionamiento nocturno integral.
- Mantenimiento simple — normalmente limitado a revisar niveles del aceite del motor y de las cavidades de sello.
- Motor estándar, Caterpillar 3126TA. También se ofrece con una variedad de motores como John Deere, Cummins y Deutz.
- Descarga lateral de bajo perfil para facilitar la conexión de tubería.

Curva de rendimiento de la HL150M

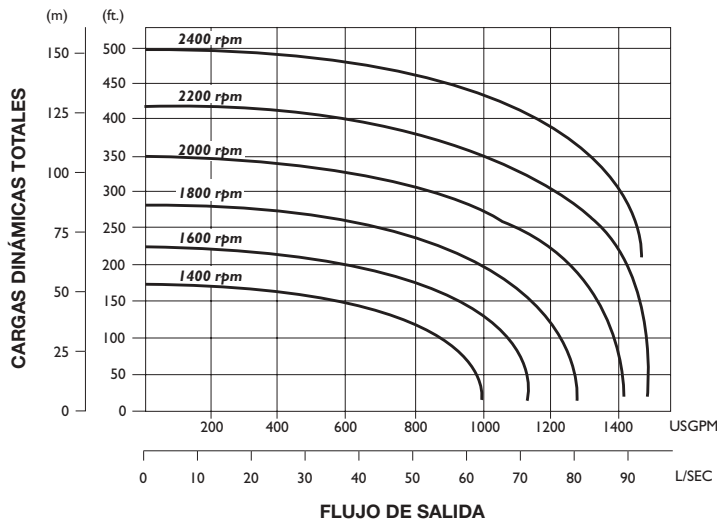


Tabla de rendimiento

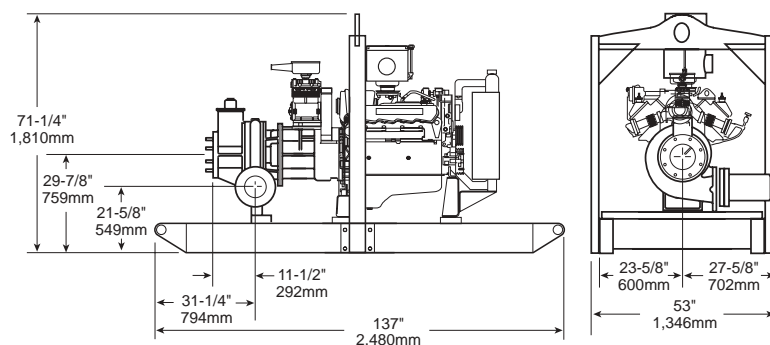
Unidad diesel de HL150M — Caterpillar 3126TA, 220 hp (164 kw) a 2400 rpm
Diámetro del impulsor — 385 mm (15-1/8 pulgadas)

Carga de salida total — m					
Succión total	55	67	79	85,5	91,5
Carga — m	Salida — m ³ /h.				
3	340	336	335	325	320
4,5	335	330	325	315	310
6	315	288	275	260	253
7,5	293	248	220	210	195

Los datos de rendimiento indicados en la tabla y las curvas se basan en pruebas de agua a nivel del mar y a 20° C (68° F). Pueden necesitarse tuberías de mayor diámetro para flujos máximos.

Dimensiones

HL150M — Caterpillar 3126TA, base de patines
 Peso: 2,670 kg. (5,900 lbs.)



Especificaciones

- Velocidad operativa máxima:** 2400 rpm
- Temperatura operativa máxima:** 100° C (+212° F)
- Presión operativa máxima:** 14.9 barios (216 psi)
- Presión máxima de succión:** 6.9 barios (100 psi)
- Presión máxima del revestimiento:** 22.4 barios (325 psi)
- Capacidad del tanque de combustible:** 662 litros (175 gal.)
- Consumo de combustible:** 44.28 lph (11.7 gph) a 2400 rpm (carga completa y velocidad máx.)
- Conexiones de tuberías:**
 - Succión: 150 mm (6 pulg.) 150#, brida
 - Descarga: 150 mm (6 pulg.) 150#, brida
- Manejo de sólidos:** 35 mm (1-3/8 pulg.) de diámetro

Materiales

- Revestimiento de la bomba, cubierta de succión y placas de desgaste:** 26% hierro cromo (se ofrece opcionalmente hierro fundido de grano cerrado)
- Impulsor:** Acero cromo fundido endurecido según mínimo Brinell 341 HB
- Eje:** 1-1/2% Acero níquel/cromo
- Estructura de válvula de no retorno y alojamiento del expulsor:** Hierro fundido de grano cerrado
- Aleta de la válvula de no retorno:** Caucho de alto contenido de nitrilo
- Caras de sello mecánico:** Carburo de silicio sólido

godwin
pumps

One Floodgate Road, Bridgeport, NJ 08014, EE.UU.
 (856) 467-3636 • Fax: (856) 467-4841

Quenington, Cirencester, Glos., GL7 5BX, Reino Unido
 +44 (0)1285 750271 • Fax: +44 (0)1285 750352

Correo electrónico: sales@godwinpumps.com
 www.godwinpumps.com

UBICACIONES DE SUCURSALES:

Connecticut • Pennsylvania • New York • Ohio
 Illinois • Maryland • Virginia • West Virginia
 North Carolina • South Carolina • Georgia
 Florida • Texas • Montana • California • Washington

Dri-Prime® y el color anaranjado para las bombas son marcas comerciales registradas de Godwin Pumps of America, Inc. Las especificaciones e ilustraciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

© Copyright 2003-2005 Godwin Pumps of America, Inc.
 Todos los derechos reservados.